

附件 2 被覆厚度及構造組合事項

三面防護H型鋼梁 (鋼材溫度620°C)			
1小時			
A/V(m ⁻¹)	厚度mm	A/V(m ⁻¹)	厚度mm
30	0.3	225	0.5
35	0.3	230	0.5
40	0.3	235	0.6
45	0.3	240	0.6
50	0.3	245	0.6
55	0.3	250	0.6
60	0.3	255	0.6
65	0.3	260	0.6
70	0.3	265	0.6
75	0.3	270	0.6
80	0.3	275	0.6
85	0.3	280	0.7
90	0.3	285	0.7
95	0.3	290	0.7
100	0.3	295	0.7
105	0.3	300	0.7
110	0.3	305	0.7
115	0.3	310	0.7
120	0.3	315	0.7
125	0.4	320	0.7
130	0.4	325	-
135	0.4	330	-
140	0.4	335	-
145	0.4	340	-
150	0.4	345	-
155	0.4	350	-
160	0.4	355	-
165	0.4	360	-
170	0.4	365	-
175	0.4	370	-
180	0.4	375	-
185	0.4	380	-
190	0.5	385	-
195	0.5	390	-
200	0.5	395	-
205	0.5	400	-
210	0.5	405	-
215	0.5	410	-
220	0.5		

註：依文件 CERTIFICATE OF APPROVAL **No CF 5747** 之 **Table 4** 中設計溫度 **620°C** 所載被覆厚度加乘 1.25 倍。

註：膨脹型防火塗料及慢塗類防火塗料系統之被覆厚度以 mm 小數點下一位無條件進位為原則。

註：須符合文件 CERTIFICATE OF APPROVAL **No CF 5747** 之 **Table 4** 所載厚度最大值 **0.745mm** 之限制。

註：“—”表已加乘之被覆厚度未符前述限制值。

註：表列被覆厚度不含底漆厚度。